

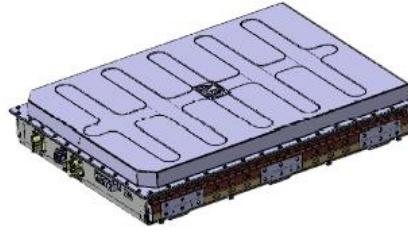
动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	福建新龙马汽车股份有限公司		
注册地址	福建省龙岩经济技术开发区龙腾南路 14 号珠江大厦二楼		
车辆类型	纯电动厢式运输车		
车辆型号	FJ5030XXYBEVA9		
联系人	项霖	职务	市场服务部服务技术组组长
联系电话	13489085140	E-mail	lin.xiang@newlongma.com

动力蓄电池拆解信息

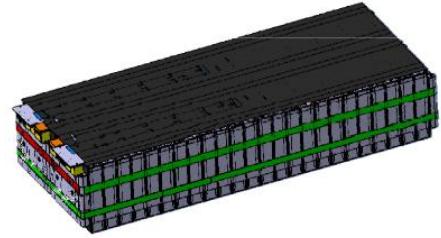
信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	D173F125-1P96S
	动力蓄电池制造商	中创新航科技股份有限公司（原：中航锂电科技有限公司）
	产品类型	高能量应用
	电池类型	磷酸铁锂
	上市年份	2021
	尺寸大小	1211*848*208mm
	额定容量	125Ah
	标称电压	309V
	额定质量	293.5kg
	正负极材料	正极：磷酸铁锂材料；负极：石墨材料
	电解液类型	贫液
	蓄电池模块的数量	4
	蓄电池单体的数量	96
	串并联方式	1P96S
	其他技术参数	标准电量：38.64kWh
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	1. 采用机械、半自动或自动化拆解方式，以提高拆解安全性、拆解效率； 2. 拆解作业人员需通过企业电池拆解专业培训，并通过考核；

		3. 企业应具备的相应能力或资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等												
	装备要求	1. 应具备绝缘手套、防机械伤害手套、安全帽、绝缘鞋、防护面罩、防触电绝缘救援钩等安全防护装备； 2. 应配备专业防护罩、专用起吊工具、起吊设备、专用拆解工装台、专用抽排系统、专用模块拆解设备、绝缘套装工具等； 3. 应具备绝缘检测设备，如绝缘电阻检测仪等												
	场地要求	1. 具备安全防范措施，如消防设施、报警设施、应急设施等； 2. 硬化并防渗漏，具有环保防范设施，如废水处理系统等； 3. 场地内要保持干燥通风、光线良好，并远离居民区												
	其他	1. 拆解过程中人员操作、起吊工具和起吊设备时操作人员需严格按照规范进行操作； 2. 对拆解产物进行严格分类，特别是有毒有害物质要隔离才处理。												
拆解作业程序与说明	预处理	<table border="1"> <tr> <td>外部附属件拆除</td><td>手动拆除废旧动力电池外接导线及脱落的附属性。</td></tr> <tr> <td>绝缘操作</td><td>操作人员需穿戴绝缘手套、绝缘鞋，使用绝缘检测仪分别对总正/箱体和总负/箱体进行绝缘检测。</td></tr> <tr> <td>放电操作</td><td>使用充放电设备对电池包进行放电处理，单体电芯电压降到 2.5V 即可。</td></tr> <tr> <td>清洁操作</td><td>使用抹布和多用途清洁剂对箱体、箱盖、接插件进行油污和灰尘处理。</td></tr> <tr> <td>信息记录说明</td><td>记录废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。</td></tr> <tr> <td>其他</td><td>无</td></tr> </table>	外部附属件拆除	手动拆除废旧动力电池外接导线及脱落的附属性。	绝缘操作	操作人员需穿戴绝缘手套、绝缘鞋，使用绝缘检测仪分别对总正/箱体和总负/箱体进行绝缘检测。	放电操作	使用充放电设备对电池包进行放电处理，单体电芯电压降到 2.5V 即可。	清洁操作	使用抹布和多用途清洁剂对箱体、箱盖、接插件进行油污和灰尘处理。	信息记录说明	记录废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。	其他	无
外部附属件拆除	手动拆除废旧动力电池外接导线及脱落的附属性。													
绝缘操作	操作人员需穿戴绝缘手套、绝缘鞋，使用绝缘检测仪分别对总正/箱体和总负/箱体进行绝缘检测。													
放电操作	使用充放电设备对电池包进行放电处理，单体电芯电压降到 2.5V 即可。													
清洁操作	使用抹布和多用途清洁剂对箱体、箱盖、接插件进行油污和灰尘处理。													
信息记录说明	记录废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。													
其他	无													

		电池包示意图	
外壳		拆解步骤	拆卸电池箱上盖螺栓，取下上盖。
		拆解对应方法	/
		拆解装置	/
		拆解工具	电批或手动套筒
		注意事项等	佩戴相关防护装备等
电池包拆解		拆解步骤	1、拆下电池系统总负导电排和总正导电排。 2、按照可拆卸顺序将继电器连接铜排、高压连接器连接铜排固定螺栓一一拆下 3、按照可拆解顺序将继电器、分流器、保险等高压元器件一一拆下。 4、拆解高压支架。
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
		拆解装置	/
		拆解工具	电动螺丝刀
		注意事项等	注意安全保护，避免造成铝排短路。
输出端接触器			

			拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
	托架		拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
			拆解步骤	/
	隔板		拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
		保险丝	拆解步骤	用 M8 大小套筒工具对保险丝进行拆解，拆解后将连接铜排做绝缘防护处理
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	电批或手动套筒
			注意事项等	注意安全保护，避免造成铝排短路。
			拆解步骤	/
	冷却液管路		拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
			注意事项等	/
	线束		拆解步骤	1. 先拔出插在主机、从机板上的线束插头，再拆除各模组插头； 2. 拆除所有线

				束固定扎带及卡扣； 3. 拨出低压采样线束插头； 4. 取出整套电箱内部高低压线束。
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
		注意事项等	注意不要损坏线束，避免折弯、破损	
	线路板		拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
			拆解工具	/
		注意事项等	//	
	电池管理系统		拆解步骤	移除电池管理系统插件，松动固定螺丝后再拆除螺丝，移除BMS。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	/
			拆解工具	电批或手动套筒。
		注意事项等	避免损伤BMS。	
	高压安全盒		拆解步骤	/
			拆解对应方法	/
			拆解装置	/
		拆解工具	/	

			注意事项等	/
电池模块拆解	其他固定件		拆解步骤	先松动固定件，再拆除。
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	/
			拆解工具	电动螺丝刀
			注意事项等	防止与模组极柱接触构成短路。
电池模块拆解	外壳	蓄电池模块的结构示意图		
			拆解步骤	拆外盖
			对应方法	手工
			装置	/
			工具	螺丝刀
	线束		注意事项等	外盖是卡扣连接，撬开时防止短路
			拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
	线路板		注意事项等	/
			拆解步骤	/
			对应方法	/
			装置	/
			工具	/
			注意事项等	/

			拆解步骤	用电动螺丝刀 将模组端板固 定螺栓依次拆 下
	连接片	对应方法	手工	
		装置	/	
		工具	螺丝刀	
		注意事项等	防止短路	
			拆解步骤	模组间双面胶 借助乙酸乙酯 进行溶解,溶 解后用楔形硬 塑料块插入电 芯间垂直向下 楔入,使电芯 与双面胶分离
	其他固定件	对应方法	手工	
		装置	/	
		工具	楔形硬塑料块	
		注意事项等	防止短路	
	电池单体	取出操作	电芯间双面胶去除大部分后,可 用楔形硬塑料块将电芯与双面胶 彻底剥离	
		所需工具	楔形硬塑料块, 橡胶锤	